ATF MAÉ

ESTUCHE CON CREMALLERA FABRICADO EN FRANCIA

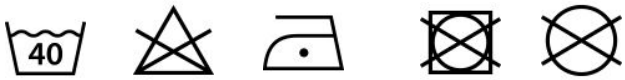
04335



TEAR AWAY

CRETONA 150
Cierre de cremallera de metal con tirador
Detalle tricolor en el lado izquierdo y trabilla en el lado derecho
Disponible en juegos de 10 piezas

Cuidado



Composición

Tejido y fabricado en Francia - 100% algodón orgánico

Colores disponibles

Natural

Un producto comprometido



Productos relacionados

ATF MAÉ

ESTUCHE CON CREMALLERA FABRICADO EN FRANCIA

04335

Tallas disponibles

Tallas	TUN
DIM	23,5 x 17 cm

Empaque

Tamaño de la caja : 45 x 42 x 15 cm

Peso por caja : 2.00 kg

100 100

Personalización

- Bordado : Esta técnica se utiliza generalmente para la personalización con el objetivo de obtener un acabado de alta calidad. Esta técnica es la más resistente al lavado y al uso. El bordado puede aplicarse directamente al producto o mediante parches bordados. Puede hacerse con efectos de grosor (con espuma) o mediante parches que luego se pegarán al producto final, permitiendo variaciones en los materiales.

- Flexionar : Es la técnica de marcado recomendada para las series pequeñas y medianas. Hay varios aspectos: liso, aterciopelado, fluorescente, con purpurina, dorado y plateado. Se trata de vinilos para planchar que se cortan y pegan mediante prensado en caliente. Se adaptan muy bien a una amplia gama de sustratos y materiales.

- Serigrafía : La técnica más utilizada. Consiste, por el método del esténcil, en depositar la tinta directamente sobre el producto. Hay tantas pantallas y pasajes como colores en el motivo a reproducir y se pueden conseguir todos los colores. Esta técnica permite producir cantidades muy grandes. Permite el uso de tintas con diversos efectos para obtener rendimientos muy diferentes y se adapta a casi todos los soportes textiles. El marcado de sustratos de color requiere una capa inferior opacificante llamada « blanco de fondo ».
- Transfert : La técnica adecuada para todos los materiales. Se recomienda para el equipaje, las prendas pesadas y las superficies de difícil acceso. Consiste en transferir el marcado de un soporte de papel a la prenda mediante pegado en caliente. El marcado por encolado aporta rigidez a los soportes ligeros a nivel de la zona de marcado, sin embargo, el producto conserva todas sus cualidades de confort.